

Марка	ТЕКА
Модел абсорбатор	DBP PRO
Годишна консумация на електроенергия (AEC_{hood}) kWh/a	83,3
Клас на енергийна ефективност	C
Газодинамична ефективност (FDE_{hood}) %	15,9
Клас на газодинамична ефективност	D
Ефективност на осветяване (L_{hood}) lux/Watt	5,9
Клас на ефективност на осветителната система	F
Ефективност на филтриране на мазнини (GFE_{hood}) %	83,7
Клас на ефективност на филтриране на мазнини	C
Минимален дебит (Q_{min}) m ³ /h	205
Максимален дебит (Q_{max}) m ³ /h	525
Дебит при избрана интензивна степен (Q_{boost}) m ³ /h	-
Ниво на шум (L_{wA}) Минимална степен dB	55
Ниво на шум (L_{wA}) Максимална степен dB	68
Ниво на шум (L_{wA}) Интензивна степен dB	-
Електрическа мощност в изключен режим (P_o) W	-
Електрическа мощност в режим на готовност (P_s) W	-
Индекс на енергийна ефективност (EEI)	81,2
Коефициент на увеличение на времето (f)	1,4
Дебит при точката с най-голяма ефективност (Q_{ber}) m ³ /h	284,3
Въздушно налягане при точката с най-голяма ефективност (P_{ber}) Pa	300
Входна електрическа мощност при точката с най-голяма ефективност (W_{ber}) W	149
Номинална мощност на системата за осветление (WL) W	10
Средна осветеност от системата за осветление върху готварската площ (E_{middle}) Lux	59
Стандартна годишна консумация на електроенергия kWh/a	102,8